

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ОСНОВНАЯ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ШКОЛА С.ОСТРОВНОЕ
БИЛИБИНСКОГО МУНИЦИПАЛЬНОГО РАЙОНА
ЧУКОТСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА»**

Рассмотрено на заседании педагогического совета протокол № 1 от «29» августа 2023г.	Согласовано «29» августа 2023г. Зам. директора по УВР _____/Н.Н.Сергунина	Утверждаю Директор МБОУ «ООШ с.Островное» _____/Ю.А.Москаленко Приказ от «30» августа 2023 г. № 266-од
-------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Рабочая учебная программа по технологии

для обучающегося 7 класса, занимающегося

по адаптированной основной общеобразовательной программе

для детей с интеллектуальными нарушениями

на 2023-2024 учебный год

Составлена на основе программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида 5-9 классы под редакцией В.В. Воронковой.

Составитель: Москаленко Ю.А.
учитель технологии

Пояснительная записка

Рабочая программа по Технологии для 7-го класса специальной коррекционной программе VIII вида составлена на основании следующих нормативно-правовых документов:

1. Приказа Министерства Образования Российской Федерации от 10. 04. 2002 года, № 29/ 20 65 – «Об утверждении учебных планов специальных (коррекционных) образовательных учреждений для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии»
2. Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой.
3. Учебного плана Образовательного учреждения.

Структура документа:

- Пояснительная записка;
- Тематический план;
- Содержание учебного материала;
- Требования к уровню подготовки обучающихся;
- Критерии и нормы оценки ЗУН обучающихся к различным формам контроля;
- Список литературы для обучающихся и учителя
- Календарно-тематическое планирование.

Содержание программы направлено на освоение учащимися знаний, умений и навыков на базовом уровне, что соответствует Образовательной программе школы. Она включает все темы, предусмотренные федеральным компонентом государственного образовательного стандарта основного общего образования по столярному делу.

Рабочая программа построена на основе концентрического подхода, особенность которого состоит в учете повторяемости пройденного учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемых учащимися на уроках математики, русского языка и других предметов.

Программа рассчитана на 238 часов, 7 часов в неделю.

Цель: Подготовка обучающихся к освоению профессий столяра и плотника и выполнению элементарных видов работ.

Задачи:

- формирование доступных школьникам технических и технологических знаний;
- развитие у обучающихся общетрудовых умений, то есть умений ориентироваться в трудовом задании, планировать последовательность действий, выполнять и контролировать ход работ;
- воспитание у обучающихся устойчивого положительного отношения к труду и формирование необходимых в повседневной производственной деятельности качеств личности, чувства коллективизма, ответственности за порученное дело, добросовестности, честности, готовности помочь товарищу, работать на общую пользу;

Основной формой организации учебного процесса является – урок, практическая работа, самостоятельная работа, фронтальная работа.

Преподавание базируется на знаниях, получаемым обучающимся на уроках математики, естествознания, истории и других предметах.

Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронуто эстетическое воспитание (художественная отделка столярного изделия). Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно отсталых подростков.

На занятиях обучающиеся овладевают трудовыми умениями, которые подразделяются на несколько групп.

I группа:

- умение планирования, определение цели и задач своего и коллективного труда;
- материалов, приспособлений, инструментов, инвентаря, необходимых для работы; видов соединения и способы скрепления деталей;
- последовательности обработки и порядка трудовых действий; определение размеров и форм изделия.

II группа:

- умения обработки: приемы и способы ручной обработки материалов, их отделки;
- хватка инструмента и рабочая поза при работе;
- овладение приемами работы инструментами в приспособлениях,
- на станках и машинах; сборка, подгонка и монтаж изделия.

III группа:

- умения контроля и самоконтроля: определение годности изделия (размеры, формы, точность, качество);
- проверка точности выполнения своих трудовых действий и приемов обработки;
- определение соответствия образцу.

IV группа:

- организационные умения: подготовка и содержание в порядке своего рабочего места;
- экономное расходование материалов;
- уход за инструментами и инвентарем;
- умение работать индивидуально;
- умение работать безопасно, без нарушений правил;
- умение выполнять работу в срок и качественно.

На каждом занятии необходимо работать над трудовыми умениями и навыками, входящими во все группы или хотя бы в одну из них.

Воспитательная направленность трудового обучения осуществляется в ходе целенаправленной работы учителя по формированию совокупностей ценностных качеств личности: трудолюбия и уважения к людям труда, ответственности и дисциплинированности, чувства коллективизма и товарищеской взаимопомощи, бережного отношения к общественной собственности, родной природе. Воспитание школьников организуется в процессе их трудовой деятельности, с использованием разъяснения и убеждения, бесед и демонстраций, примеров правильного отношения к труду, оценки состояния окружающей среды, практических заданий и общественных поручений.

Предметом осуждения является брак в работе, неэкономное расходование материалов, сломанный инструмент, случай нарушения правил безопасности труда, дисциплины и др.

Коррекционная направленность обучения ставит дополнительные, наряду с основными, задачи:

- планомерное и систематическое наблюдение за психофизическим развитием учащихся;
- обучение учащихся ориентировке в трудовом задании и постоянное совершенствование этих навыков;
- постепенное и целенаправленное обучение учащихся самостоятельному планированию работы, контролю и отчету о ней;

- систематические упражнения по освоению и закреплению трудовых умений и навыков;
- связь теоретических знаний с практической работой;
- совершенствование умственных действий, направленных на внутреннюю организацию процесса труда и самоконтроля своих действий;
- повышение работоспособности и выносливости учеников;
- раскрывать причинно-следственные связи явлений природы на доступном учащимся уровне и расширять их кругозор.

Основной формой организации учебного процесса является – урок, практическая работа, самостоятельная работа, фронтальная работа.

Основными видами деятельности учащихся по предмету являются:

- Беседа (диалог).
- Работа с книгой.
- Практическая деятельность: изготовление изделий по чертежу, рисунку, наглядному изображению.
- Самостоятельная работа
- Работа по карточкам.
- Работа по плакатам.
- Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.

Методы обучения: беседа, словесные, практические, наглядные.

Методы стимуляции:

- Демонстрация натуральных объектов;
- ИТК;
- Дифференцирование, разноуровневое обучение;
- Наглядные пособия, раздаточный материал;
- Создание увлекательных ситуаций;
- Занимательные упражнения;

Для реализации данной программы были выбраны следующие учебники:

- Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой, Москва «Просвещение» 2010, с.191.

- Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в трудовом обучении Мирский С. Л. - Москва «Просвещение», 1990. с 120.
- Методика профессионально – трудового обучения Мирский С. Л. - Москва «Просвещение», 1988. с220.
- Программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида 5-9 классы сборник 2 Мирский С. Л., Журавлев Б. А., Иноземцева Л. С., Ковалева Е. А., Васенков Г. В.. Под редакцией Воронковой В. В. – Москва «Владос» - 2001. с 187.
- «Столярное дело» Журавлев Б. А. – Москва «Просвещение», 1992. с
- Формирование знаний учащихся вспомогательной школы на уроках труда С. Л. Мирский – Москва «Просвещение»,1992. с 170.

Тематический план

№ п/п	Наименование разделов, тем	Часы			
		Общее кол-во	Теория	Практика	Контроль
Раздел 1.	Вводный урок.	1	1		
1	Вводное занятие. Инструктаж по охране труда.	1	1		
Раздел 2.	Фугование	19	4	15	
2	Фугование: назначение операции и инструменты для ее выполнения	1	1		
3	Подготовка полуфуганка к работе. Правила безопасной работы с полуфуганком	1	1		
4-5	Приемы работы полуфуганком	2		2	
6	Знакомство с изделием (подкладная доска)	1	1		
7	Последовательность изготовления изделия	1	1		
8-9	Заготовка делянок	2		2	
10	Фугование кромок делянок	1		1	
11-12	Склеивание щита в приспособлении	2		2	
13-14	Строгание лицевой пласти щита	2		2	
15-16	Строгание лицевой кромки щита	2		2	
17-18	Разметка длины щита и отпиливание припуска	2		2	
19	Торцевание кромок и скругление углов	1		1	
20	Отделка изделия	1		1	
Раздел 3.	Хранение и сушка древесины	3	3		
21	Способы хранения древесины	1	1		
22	Естественная и камерная сушка древесины	1	1		
23	Хранение древесины	1	1		
Раздел 4.	Геометрическая резьба по дереву	15	2	13	
24	Резьба по дереву	1	1		
25	Геометрический орнамент для резьбы по дереву	1	1		
26	Нанесение рисунка	1		1	

27-29	Выполнение геометрической резьбы	3		3	
30	Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски	1		1	
31-36	Вырезание узора	6		6	
37-38	Отделка изделий	2		2	
Раздел 5.	Практическое повторение	12	1	11	
39-50	Изготовление и украшение разделочной доски	12	1	11	
Раздел 6.	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4	18	5	13	
51	Шероховатость обработанной поверхности	1	1		
52	Шерхебель: назначение, устройство	1	1		
53	Последовательность строгания шерхебелем	1	1		
54-55	Угловое концевое соединение УК-4	2		2	
56	Последовательность изготовления соединения УК-4	1		1	
57-58	Изготовление образца соединения УК-4 (из отходов материалов)	2		2	
59	Знакомство с изделием (подставка для цветов)	1	1		
60	Последовательность изготовления изделия	1	1		
61-62	Разметка глухого гнезда	2		2	
63	Долбление глухого гнезда	1		1	
64-65	Разметка шипа	2		2	
66	Выполнение шипа с полупотемком	1		1	
67	Сборка изделия без клея	1		1	
68	Сборка изделия на клею	1		1	
Раздел 7.	Непрозрачная отделка столярного изделия	7	1	6	
69-70	Отделка изделия красками	2	1	1	
71	Способы нанесения краски	1		1	
72-73	Подготовка поверхности	2		2	

	к окраске				
74-75	Окраска изделия	2		2	
Раздел 8.	Токарные работы	9			
76-77	Токарный станок по дереву: устройство и назначение	2	1	1	
78	Токарные резцы	1	1		
79	Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля)	1	1		
80-82	Работа на токарном станке	3		3	
83-84	Изготовление игрушек	2		2	
Раздел 9.	Практическое повторение	10	1	9	
85-94	Изготовление изделий для школы	10	1	9	
Раздел 10.	Обработка деталей из древесины твердых пород	16	4	12	
95	Твердые породы древесины	1	1		
96	Особенности обработки деталей из древесины твердых пород	1	1		
97	Знакомство с изделием (ручка для молотка, стамески или долота)	1	1		
98	Последовательность изготовления изделия	1	1		
99-100	Подбор материала и черновая обработка заготовки	2		2	
101-102	Строгание заготовки	2		2	
103-104	Придание заготовке овального сечения	2		2	
105-106	Отпиливание припуска по длине	2		2	
107	Обработка торца ручки	1		1	
108-109	Отделка ручки	2		2	
110	Насадка молотка на ручку	1		1	
Раздел 11.	Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2	8	3	5	
111	Знакомство с изделием (рамка для портрета)	1	1		
112	Последовательность изготовления изделия	1	1		
113	Инструмент для	1	1		

	строгания профильной поверхности				
114-115	Изготовление бруска с профильной поверхностью	2		2	
116	Выполнение фальца на заготовках для рамки	1		1	
117-118	Отделка изделия	2		2	
Раздел 12.	Круглые лесоматериалы	4	3	1	
119	Круглые лесоматериалы	1	1		
120-121	Защита древесины от гниения	2	1	1	
122	Способы распиловки бревен	1	1		
Раздел 13.	Практическое повторение	38	6	32	
123-142	Изготовление табурета	20	4	16	
143-160	Изготовление рамки для портрета	18	2	16	
Раздел 14.	Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2	25	5	20	
161	Угловые ящичные соединения	1	1		
162	Устройство и назначение шпунтубеля	1	1		
163	Малка и транспортер	1	1		
164-165	Изготовление углового ящичного соединения УЯ-1	2		2	
166-167	Изготовление углового ящичного соединения УЯ-2	2		2	
168	Знакомство с изделием (ящик для картотеки)	1	1		
169	Последовательность изготовления изделия	1	1		
170-171	Строгание и торцевание заготовок	2		2	
172-173	Разметка шипов и проушин	2		2	
174-175	Запиливание и долбление проушин	2		2	
176-177	Выполнение шипов	2		2	
178-179	Вырубка паза	2		2	
180-181	Изготовление dna ящика	2		2	
182-183	Сборка изделия	2		2	
184-185	Отделка изделия	2		2	
Раздел 15.	Свойства древесины	4	3	1	
186	Физические свойства древесины	1	1		
187	Определение влажности	1		1	

	древесины весовым методом				
188	Механические свойства древесины	1	1		
189	Технологические свойства древесины	1	1		
Раздел 16.	Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки	16	2	14	
190-191	Криволинейное пиление	2		2	
192-193	Типы сверл	2	1	1	
194	Изображение отверстий на чертеже	1		1	
195	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру	1		1	
196-198	Выполнение отверстий разной формы и вида	3		3	
199	Знакомство с изделием (ручка для ножовки)	1	1		
200-205	Изготовление ручки для ножовки	6		6	
Раздел 17.	Практическое повторение	16	1	15	
206-215	Изготовление аптечки	10	1	9	
216-221	Изготовление ручки для ножовки	6		6	
Раздел 18.	Итоговая работа	17	2	15	
222-338	Изготовление изделия (по выбору учителя)	17	2	15	
ИТОГО		238			

Содержание учебного материала

Раздел 1. Вводный урок. 2 часа.

Повторение изученного в 6 классе. План работы на четверть. Распределение обязанностей и рабочих мест. Первичный инструктаж по охране труда.

Раздел 2. Фугование (22 ч)

Общие сведения о фуговании. Сравнение фугования со строганием рубанком. Инструменты для фугования и их устройство. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Разборка и сборка полуфуганка Подготовка полуфуганка к работе. Настройка полуфуганка. Правила безопасной работы при фуговании. Стругание полуфуганком (на отходах материалов). Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Материалы для подкладной доски. Инструменты для изготовления изделия. Детали щитового изделия. Выполнение чертежа изделия с нанесением размеров. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия. Разметка делянок. Подбор делянок с учетом расположения волокон древесины. Фугование кромок делянок. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Проверка точности обработки детали. Клей для склеивания делянок. Склеивание щита в приспособлении. Технические требования к качеству выполнения данной операции. Разметка толщины щита. Стругание лицевой пласти щита. Технические требования к качеству выполнения данной операции. Разметка ширины щита. Стругание лицевой кромки щита. Технические требования к качеству выполняемой операции. Разметка длины щита. Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения данной технологической операции. Торцевание кромок. Скругление углов. Инструменты для выполнения данных технологических операций. Технологические требования к качеству выполнения операций. Зачистка поверхности щита шлифовальной шкуркой. Оценка качества готового изделия

Раздел 3. Хранение и сушка древесины (6 ч)

Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Подготовка древесины к хранению (снятие коры). Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и

при его разборке. Хранение древесины на складах лесоматериалов. Правила безопасного поведения во время экскурсии.

Раздел 4. Геометрическая резьба по дереву (17 ч)

Резьба по дереву: назначение, виды древесины, инструменты. Виды резьбы Виды геометрического орнамента. Последовательность действий при вырезании треугольников. Приемы работы с инструментами. Правила безопасной работы. Выбор рисунка. Способы нанесения рисунка на поверхность детали. Использование копировальной бумаги для нанесения рисунка. Разметка рисунка с помощью линейки и угольника. Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы (на отходах материалов). Разметка выбранного геометрического орнамента на поверхности разделочной доски одним из способов. Крепление заготовки. Приемы работы по изготовлению резьбы. Выполнение геометрической резьбы. Требования к качеству выполняемой операции. Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Правила безопасной работы при лакировании изделия. Оценка качества готового изделия.

Раздел 5. Практическое повторение (37 ч)

Последовательность изготовления и украшения разделочной доски.

Раздел 6. Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4 (28 ч)

Понятие *шероховатость обработанной поверхности детали*. Неровности поверхности: виды, причины, их устранение. Шерхебель: назначение, устройство. Особенности заточки ножа. Правила безопасной работы шерхебелем. Приемы работы Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Строгание деталей шерхебелем (на отходах материалов). Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4: применение, конструктивные особенности. Чертеж детали в проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева. Анализ чертежа изделия. Технический рисунок соединения УК-4. Последовательность изготовления соединения УК-4. Названия операций по изготовлению соединения УК-4. Зависимость чистоты пропила от величины и развода пильного полотна. Разметка гнезда. Долбление глухого гнезда. Разметка длины шипа, его ширины. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка полупотемка у шипа. Спиливание полупотемка у шипа. Подгонка шипа к гнезду.

Отпиливание припуска у детали с гнездом. Сборка соединения. Технические требования к качеству соединения. Подставка для цветов. Детали изделия. Материалы для изготовления изделия. Технический рисунок и чертежи деталей изделия. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделий. Разметка глухого гнезда. Технические требования к разметке. Долбление глухого гнезда. Контроль глубины гнезда. Технические требования к качеству долбления гнезда. Разметка шипа. Технические требования к качеству выполнения операции. Запиливание шипа. Спиливание щечек. Разметка полупотемка. Спиливание полупотемка у шипа. Сборка изделия без клея. Подгонка шипа к гнезду Сборка изделия на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания. Технические требования к качеству изделия

Раздел 7. Непрозрачная отделка столярного изделия (7 ч)

Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок. Распознавание видов краски по внешним признакам. Способы нанесения краски. Производственные способы нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей. Шпатлевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой. Окраска изделия. Правила безопасной работы при окраске.

Раздел 8. Токарные работы (12 ч)

Токарный станок по дереву: устройство основных частей, их названия и назначение. Правила безопасной работы. Основные правила электробезопасности. Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройство, применение, правила безопасного обращения. Назначение и применение кронциркуля (штангенциркуля). Контроль размеров детали кронциркулем. Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Способы крепления заготовки. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихватке. Отрезание изделия резцом. Игрушки (городки, строительный материал, шашки): форма, способы изготовления. Изготовление игрушек на токарном станке. Оценка качества готового изделия.

Раздел 9. Практическое повторение (18 ч)

Последовательность изготовления изделия.

Раздел 10. Обработка деталей из древесины твердых пород (19 ч)

Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен, ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Особенности обработки деталей из древесины твердых пород. Сталь, ее качества. Резец столярного инструмента: угол заточки. Припуск на обработку заготовок из древесины твердых пород. Ручка для молотка (стамески или долота). Требования к материалу для ручки инструмента. Подбор материала для ручки. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия. Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины. Строгание заготовки по размерам, указанным на чертеже. Придание заготовке овального сечения (разметка, строгание фаски, закругление грани на глаз). Подгонка узкого конца ручки к отверстию молотка. Отпиливание припуска по длине. Технические требования к качеству выполнения операции. Обработка торца ручки. Технические требования к качеству выполнения данной операции. Способы отделки изделия. Зачистка поверхности ручки шлифовальной шкуркой. Требования к качеству выполнения операции. Насадка молотка на ручку. Клинья для расклинивания ручки молотка. Расположение клина в головке. Проверка качества насадки ручки на молоток.

Раздел 11. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 (23 ч)

Применение бруска с профильной поверхностью. Рамка для портрета. Детали рамки и способы их соединения. Материалы для рамки. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия. Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности. Технические требования к качеству выполненной операции. Изготовление бруска с профильной поверхностью. Технические требования к качеству выполнения данной операции. Устройство и назначение зензубеля и фальцгобеля. Разборка и сборка фальцгобеля и зензубеля. Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем. Разметка и строгание фальца фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем. Выполнение фальца на заготовках деталей для рамки. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2. Разметка соединения деталей с профильной поверхностью. Спиливание углов в стусле для соединения деталей на ус. Сборка соединения на клею. Выполнение пропилов по углам детали. Удаление подпиленного

материала. Изготовление вставного шипа. Вклеивание вставного шипа. Разметка мест соединения деталей рамки и спиливание углов в стусле для соединения деталей на ус. Сборка рамки для проверки плотности соединения и подгонки мест сопряжения. Склеивание рамки. Выполнение пропилов в углах рамки, пропилы для вставок. Удаление подпиленного материала. Изготовление и вклеивание вставного шипа. Отделка изделия (зачистка поверхности, окраска лаком или краской). Оценка качества готового изделия.

Раздел 12. Круглые лесоматериалы (4 ч)

Круглые лесоматериалы (бревна, кряжи, чураки). Хранение круглых лесоматериалов. Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека. Способы распиловки бревен. Пиломатериалы, получаемые в результате распиловки.

Раздел 13. Практическое повторение (53 ч)

Последовательность изготовления изделия.

Раздел 14. Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2 (31 ч)

Угловые ящичные соединения, их виды: соединение на шип прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2; конструкция, сходство и различие видов, применение. Выполнение технических рисунков угловых ящичных соединений. Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Работа шпунтубелем. Малка и транспортир: устройство и применение. Измерение углов транспортиром. Установка на малке заданного угла по транспортиру. Последовательность изготовления углового ящичного соединения. Разметка проушин. Запиливание проушин. Выдалбливание проушин. Разметка шипов по проушинам. Разметка торцов шипов по угольнику. Запиливание шипов. Опиливание и выдалбливание щечек. Соединение деталей. Последовательность изготовления углового ящичного соединения УЯ-2. Разметка длины шипов и глубины проушин рейсмусом. Разметка торцов проушин и проушин на пласти. Запиливание проушин и их долбление. Разметка шипов по проушине на пласти. Разметка торцов шипов. Запиливание и долбление шипов. Спиливание щечки. Соединение деталей Ящик для картотеки: назначение, детали, виды

соединения. Анализ чертежа изделия. Технический рисунок изделия. Последовательность изготовления изделия. Названия операций по изготовлению изделия. Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Инструменты для выполнения операций. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Разметка по малке или шаблону. Требования к качеству выполнения операции. Запиливание и долбление проушин. Технические требования к качеству выполнения операции. Запиливание шипов. Долбление лишнего материала. Спиливание щечек. Технические требования к качеству выполнения операции. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Технические требования к качеству выполнения операции. Изготовление дна ящика по размерам. Сборка изделия «насухо». Склеивание ящичного соединения. Требования к качеству сборки изделия. Виды отделки изделия. Отделка ящика. Оценка качества готового изделия.

Раздел 15. Свойства древесины (10 ч)

Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро- и теплопроводность. Определение влажности древесины весовым методом. Основные механические свойства (прочность на сжатие с торца и пласти, растяжение, изгиб и сдвиг). Основные механические свойства древесины. Способы изучения механических свойств древесины. Основные технологические свойства древесины (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию). Основные технологические свойства древесины. Способы изучения технологических свойств древесины.

Раздел 16. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки (16 ч)

Особенности криволинейного пиления. Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжения поверхностей разной формы. Инструменты для криволинейного пиления. Особенности разметки криволинейных кромок с помощью циркуля и по шаблону. Приемы обработки криволинейных кромок. Типы сверл (пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой). Устройство сверл. Зенкеры простой и комбинированный. Заточка спирального сверла. Изображение отверстий (сквозных и несквозных) на чертеже. Обозначение радиусных кривых на чертеже. Соотношение радиуса и диаметра.

Разметка центров отверстий для высверливания по контуру. Выполнение гнезда, паза, проушины сквозного и несквозного отверстия (на отходах материалов). Высверливание по контуру. Обработка гнезд стамеской и напильником. Анализ чертежа изделия. Материалы для изготовления ручки для ножовки. Последовательность изготовления изделия. Разметка заготовок по длине и ширине. Выпиливание заготовки с припуском. Разметка по шаблону контура ручки. Просверливание отверстий. Выполнение пропилов. Обработка внутренних и наружных контуров ручки стамеской, рашпилем, напильником. Отделка ручки (зачистка шлифовальной шкуркой). Выполнение пропила под полотно пилы. Соединение ручки с полотном. Оценка качества готового изделия.

Раздел 17. Практическое повторение (18 ч)

Последовательность изготовления изделия.

Раздел 18. Итоговая работа (17 ч)

Последовательное изготовление изделия.

Требования к уровню подготовки обучающихся

Обучающиеся должны:

Знать:

- общие представления о строении древесины;
- что миллиметр – это основная мера длины в столярном деле;
- виды брака при пилении;
- назначение сверления;
- электровыжигатель, устройство действия;
- рубанок: основные части;
- назначение шурупов;
- требования к качеству разметки;
- правила техники безопасности при изучении всех тем курса.

Уметь:

- работать столярной ножовкой и лучковой пилой;
- работать рубанком;
- научиться работать на настольно-сверлильном станке;
- работать электровыжигателем;
- работать ручной дрелью;
- соблюдать правила техники безопасности.

Использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности и повседневной жизни:

- работать рубанком;

-работать столярной ножовкой и лучковой пилой;

-работать ручной дрелью;

-соблюдать правила техники безопасности.

Критерии и нормы оценки УУД обучающихся применительно к различным формам контроля

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

- Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализ работы).
- Прилежание ученика во время работы.
- Степень умственной отсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха и речи.
- Уровень физического развития ученика.

За теоретическую часть:

Оценка «5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объёме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

За практическую работу:

Оценка «5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка «4» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

Оценка «2» ставится ученику, если работа не выполнена.

Список литературы

Основная:

1. Программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида под редакцией В. В. Воронковой, Москва «Просвещение» 2010, с.191.

Дополнительная:

1. Индивидуальный подход к учащимся вспомогательной школы в трудовом обучении Мирский С. Л. - Москва «Просвещение», 1990. с 120.

2. Методика профессионально – трудового обучения Мирский С. Л. - Москва «Просвещение», 1988. с220.

3. Программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида 5-9 классы сборник 2 Мирский С. Л., Журавлев Б. А., Иноземцева Л. С., Ковалева Е. А., Васенков Г. В.. Под редакцией Воронковой В. В. – Москва «Владос» - 2001. с 187.

4. «Столярное дело» Журавлев Б. А. – Москва «Просвещение», 1992. с

5. Формирование знаний учащихся вспомогательной школы на уроках труда С. Л. Мирский – Москва «Просвещение»,1992. с 170.

Интернет-ресурсы:

1. www.edu.ru - Российское образование. Федеральный образовательный портал

2. www.rusedu.info

3. katalog.iot.ru - Каталог образовательных ресурсов сети Интернет

4. www.uroki.net

5. www.domovodstvo.fatal.ru - учителю технологии:.

6. rudovik.narod.ru - Технология и трудовое обучение.

7. <http://bookoliki.gmsib.ru> - Библиотечно-информационный центр

8. www.lobzik.pri.ee - выпиливание лобзиком, готовые изделия

9. www.mirsovetov.ru - полезные статьи и советы

10. www.pr.rio-grande.ru - малярные и штукатурные работы

Календарно-тематическое планирование

№ ур о ка	Алексеев И., Окунев К., Пронин А.		Тема	Кол- во часо в	Основные виды деятельности	УУД	Виды контроля	Коррекционные цели	Оснащение	Дом-е зад-е
	Дата провед план.	Дата провед факт.								
Раздел 1. Вводный урок. 1 час.										
1-2			Вводное занятие. Инструктаж по охране труда.	1	Беседа (диалог); Работа с плакатом.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, MK9.1, MK9.4, MK9.5, MK10.1, MP11, MP12.	Входной, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Таблицы (плакаты).	
Раздел 2. Фугование 19 часа										
3-4			Фугование: назначение операции и инструменты для ее выполнения	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, MK9.1, MK9.4, MK9.5, MK10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29, K30, K31, K32,	ТСО; Учебник; Инструмен ты и приспособл ения; Таблицы (плакаты).	
5			Подготовка полуфуганка к работе. Правила безопасной работы с полуфуганком	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, MK9.1, MK9.4, MK9.5, MK10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K33, K34, K35, K36, K37, K38, K39, K40, K41, K42, K43, K44, K45.	ТСО; Учебник; Инструмен ты и приспособл ения; Таблицы (плакаты).	
6-7			Приемы работы	2	Беседа (диалог); Работа с	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6,	Входной, текущий контроль за		ТСО; Учебник;	

			полуфуганком		учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
8			Знакомство с изделием (подкладная доска)	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
9			Последовательность изготовления изделия	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
10-11			Заготовка делянок	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					последовательность и операций по технологической карте.					
12-13			Фугование кромок делянок	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.				ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).
14-15			Склеивание щита в приспособлении	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.			ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).
16-17			Строгание лицевой пласти щита	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный,			ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления;

					работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.		итоговый.		Таблицы (плакаты).	
18-19			Строгание лицевой кромки щита	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МР6, МР7, МР8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
20-21			Разметка длины щита и отпиливание припуска	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МР6, МР7, МР8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					работ, планирование последовательност и операций по технологической карте.					
22- 23			Торцевание кромки и скругление углов	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, MK9.1, MK9.4, MK9.5, MK10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструмен ты и приспособл ения; Таблицы (плакаты).	
24			Отделка изделия	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, MK9.1, MK9.4, MK9.5, MK10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструмен ты и приспособл ения; Таблицы (плакаты).	
Раздел 3. Хранение и сушка древесины 3 часов										
25- 26			Способы хранения древесины	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, MK9.1, MK9.4, MK9.5, MK10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособлен ия; Таблицы (плакаты).	
27- 28			Естественная и камерная сушка	1	Беседа (диалог); Работа с учебником;	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3,	Входной, текущий контроль за выполнением	K30, K31, K32, K33, K34, K35, K36, K37, K38,	ТСО; Учебник; Инструменты	

			древесины		Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	практического задания, промежуточный, итоговый.	К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45.	и приспособления; Таблицы (плакаты).	
29-30			Хранение древесины	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МР6, МР7, МР8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
Раздел 4. Геометрическая резьба по дереву 15 часов										
31-32			Резьба по дереву	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МР6, МР7, МР8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	К1, К2, К3, К4, К5, К6, К7, К8, К9, К10, К11, К12, К13, К14, К15, К16, К23, К24, К25, К26, К27, К28, К29, К30, К31, К32, К33, К34, К35, К36, К37, К38, К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
33-34			Геометрический орнамент для резьбы по дереву	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МР6, МР7, МР8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
35			Нанесение рисунка	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МР6, МР7, МР8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.					
36-38			Выполнение геометрической резьбы	3	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
39			Разметка геометрического орнамента на поверхности разделочной доски	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ,	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					планирование последовательности операций по технологической карте.					
40-45			Вырезание узора	6	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
46-47			Отделка изделий	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
Раздел 5. Практическое повторение 12 часов										
48-84			Изготовление и украшение разделочной доски	12	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность;	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1,	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания,	К1, К2, К3, К4, К5, К6, К7, К8, К9, К10, К11, К12, К13, К14, К15, К16, К23,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления	

					Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МП11, МП12.	промежуточный, итоговый.	К24, К25, К26, К27, К28, К29, К30, К31, К32, К33, К34, К35, К36, К37, К38, К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45.	ия; Таблицы (плакаты).	
--	--	--	--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------	--------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------	--

Раздел 6. Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4 18 часов

85-86			Шероховатость обработанной поверхности	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	К1, К2, К3, К4, К5, К6, К7, К8, К9, К10, К11, К12, К13, К14, К15, К16, К23, К24, К25, К26, К27, К28, К29,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
87-88			Шерхебель: назначение, устройство	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	К30, К31, К32, К33, К34, К35, К36, К37, К38, К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
89-90			Последовательность строгания шерхебелем	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

54-55			Угловое концевое соединение УК-4	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
56			Последовательность изготовления соединения УК-4	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
57-58			Изготовление образца соединения УК-4 (из отходов материалов)	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
59			Знакомство с изделием	1	Беседа (диалог); Работа с	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6,	Входной, текущий контроль за		ТСО; Учебник;	

			(подставка для цветов)		учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
60			Последовательность изготовления изделия	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
61-62			Разметка глухого гнезда	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
63			Долбление глухого гнезда	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный,		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы	

					работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.		итоговый.		(плакаты).	
64-65			Разметка шипа	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
66			Выполнение шипа с полупотемком	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					работ, планирование последовательност и операций по технологической карте.					
67			Сборка изделия без клея	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, MK9.1, MK9.4, MK9.5, MK10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособлен ия; Таблицы (плакаты).	
68			Сборка изделия на клею	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, MK9.1, MK9.4, MK9.5, MK10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособлен ия; Таблицы (плакаты).	
Раздел 7. Непрозрачная отделка столярного изделия 7 часов										
69- 70			Отделка изделия красками	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, MK9.1, MK9.4, MK9.5, MK10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29, K30, K31, K32,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособлен ия; Таблицы (плакаты).	
71			Способы нанесения краски	1	Беседа (диалог); Работа с учебником;	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3,	Входной, текущий контроль за выполнением	K33, K34, K35, K36, K37, K38,	ТСО; Учебник; Инструменты	

					Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	практического задания, промежуточный, итоговый.	К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45.	и приспособления; Таблицы (плакаты).	
72-73			Подготовка поверхности к окраске	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
74-75			Окраска изделия	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

Раздел 8. Токарные работы 9 часов

76-77			Токарный станок по дереву: устройство и назначение	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	К1, К2, К3, К4, К5, К6, К7, К8, К9, К10, К11, К12, К13, К14, К15, К16, К23, К24, К25, К26, К27, К28, К29, К30, К31, К32,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
78			Токарные резцы	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный,	К33, К34, К35, К36, К37, К38, К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы	

					работа.		итоговый.		(плакаты).	
79			Назначение и применение штангенциркуля	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
80-82			Работа на токарном станке	3	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
83-84			Изготовление игрушек	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					работ, планирование последовательност и операций по технологической карте.					
Раздел 9. Практическое повторение 10 часов										
85-94			Изготовление изделий для школы	10	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательност и операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29, K30, K31, K32, K33, K34, K35, K36, K37, K38, K39, K40, K41, K42, K43, K44, K45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособлен ия; Таблицы (плакаты).	
Раздел 10. Обработка деталей из древесины твердых пород 16 часов										
95			Твердые породы древесины	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29, K30, K31, K32,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособлен ия; Таблицы (плакаты).	

96			Особенности обработки деталей из древесины твердых пород	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	К33, К34, К35, К36, К37, К38, К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
97			Знакомство с изделием (ручка для молотка, стамески или долота)	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
98			Последовательность изготовления изделия	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
99-100			Подбор материала и черновая обработка заготовки	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
101-102			Строгание заготовки	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность;	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1,	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания,		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления	

					Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МП11, МП12.	промежуточный, итоговый.		ия; Таблицы (плакаты).	
103-104			Придание заготовке овального сечения	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
105-106			Отпиливание припуска по длине	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

107			Обработка торца ручки	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
108-109			Отделка ручки	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
110			Насадка молотка на ручку	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
Раздел 11. Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2 8 часа										
111			Знакомство с изделием (рамка для портрета)	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
112			Последовательность изготовления изделия	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4,	Входной, текущий контроль за выполнением практического	K30, K31, K32, K33, K34, K35, K36, K37, K38, K39, K40, K41,	ТСО; Учебник; Инструменты и	

					деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	задания, промежуточный, итоговый.	К42, К43, К44, К45.	приспособления; Таблицы (плакаты).	
113		Инструмент для строгания профильной поверхности	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.			ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
114-115		Изготовление бруска с профильной поверхностью	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.			ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					карте.					
116			Выполнение фальца на заготовках для рамки	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
117-118			Отделка изделия	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
Раздел 12. Круглые лесоматериалы 4 часа										
119			Круглые лесоматериалы	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	К1, К2, К3, К4, К5, К6, К7, К8, К9, К10, К11, К12, К13, К14, К15, К16, К23, К24, К25, К26, К27, К28, К29,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

120-121			Защита древесины от гниения	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K30, K31, K32, K33, K34, K35, K36, K37, K38, K39, K40, K41, K42, K43, K44, K45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
122			Способы распиловки бревен	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
Раздел 13. Практическое повторение 38 часов										
123-142			Изготовление табурета	20	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29, K30, K31, K32, K33, K34, K35, K36, K37, K38, K39, K40, K41, K42, K43, K44, K45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
143-160			Изготовление рамки для портрета	18	Беседа (диалог); Работа с учебником;	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3,	Входной, текущий контроль за выполнением		ТСО; Учебник; Инструменты	

					Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	практического задания, промежуточный, итоговый.		и приспособления; Таблицы (плакаты).	
--	--	--	--	--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------	-------------------------------------------------	--	--------------------------------------	--

Раздел 14. Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2 25 часов

161			Угловые ящичные соединения	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29, K30, K31, K32, K33, K34, K35, K36, K37, K38, K39, K40, K41, K42, K43, K44, K45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
162			Устройство и назначение шпунтубеля	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
163			Малка и транспортер	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный,		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы	

					работа.		итоговый.		(плакаты).	
164-165			Изготовление углового ящичного соединения УЯ-1	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
166-167			Изготовление углового ящичного соединения УЯ-2	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

168			Знакомство с изделием (ящик для картотеки)	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
169			Последовательность изготовления изделия	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
170-171			Строгание и торцевание заготовок	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, MP11, MP12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
172-173			Разметка шипов и проушин	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4,	Входной, текущий контроль за выполнением практического		ТСО; Учебник; Инструменты и	

					деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	задания, промежуточный, итоговый.		приспособления; Таблицы (плакаты).	
174-175			Запиливание и долбление проушин	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МР6, МР7, МР8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
176-177			Выполнение шипов	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МР6, МР7, МР8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.					
178-179			Вырубка паза	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности операций по технологической карте.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
180-181			Изготовление дна ящика	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ,	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					планирование последовательности операций по технологической карте.					
182-183			Сборка изделия	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
184-185			Отделка изделия	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
Раздел 15. Свойства древесины 4 часа										
186			Физические свойства древесины	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
187			Определение влажности древесины весовым методом	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.		K30, K31, K32, K33, K34, K35, K36, K37, K38, K39, K40, K41, K42, K43, K44, K45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы	

					работа.				(плакаты).	
188			Механические свойства древесины	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
189			Технологические свойства древесины	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
Раздел 16. Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки 16 часов										
190-191			Криволинейное пиление	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	K1, K2, K3, K4, K5, K6, K7, K8, K9, K10, K11, K12, K13, K14, K15, K16, K23, K24, K25, K26, K27, K28, K29, K30, K31, K32, K33, K34, K35, K36, K37, K38, K39, K40, K41, K42, K43, K44, K45.	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

192-193			Типы сверл	2	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
194			Изображение отверстий на чертеже	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
195			Разметка центров отверстий для высверливания по контуру	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
196-198			Выполнение отверстий разной формы и вида	3	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая	MP1, MP2, MP3, MP4, MP5, MP6, MP7, MP8.3, МК9.1, МК9.4,	Входной, текущий контроль за выполнением практического		ТСО; Учебник; Инструменты и	

					деятельность; Самостоятельная работа; Работа с плакатом; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	задания, промежуточный, итоговый.		приспособления; Таблицы (плакаты).	
199			Знакомство с изделием (ручка для ножовки)	1	Беседа (диалог); Работа с учебником; Практическая деятельность; Самостоятельная работа.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
200-205			Изготовление ручки для ножовки	6	Беседа (диалог); Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
Раздел 17. Практическое повторение 16 часов										
206-215			Изготовление аптечки	10	Беседа (диалог); Практическая	МР1, МР2, МР3, МР4, МР5, МП6,	Входной, текущий контроль за	К1, К2, К3, К4, К5, К6, К7, К8,	ТСО; Учебник;	

					деятельность; Самостоятельная работа; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	К9, К10, К11, К12, К13, К14, К15, К16, К23, К24, К25, К26, К27, К28, К29, К30, К31, К32, К33, К34, К35, К36, К37, К38, К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45.	Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
216-221			Изготовление ручки для ножовки	6	Беседа (диалог); Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по технологической карте.	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.		ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	
Раздел 18. Итоговая работа 17 часов										
222-238			Изготовление изделия (по выбору учителя)	17	Беседа (диалог); Практическая деятельность; Самостоятельная работа; Составление плана работ, планирование последовательности и операций по	МП1, МП2, МП3, МП4, МП5, МП6, МП7, МП8.3, МК9.1, МК9.4, МК9.5, МК10.1, МП11, МП12.	Входной, текущий контроль за выполнением практического задания, промежуточный, итоговый.	К1, К2, К3, К4, К5, К6, К7, К8, К9, К10, К11, К12, К13, К14, К15, К16, К23, К24, К25, К26, К27, К28, К29, К30, К31, К32, К33, К34, К35, К36, К37, К38,	ТСО; Учебник; Инструменты и приспособления; Таблицы (плакаты).	

					технологической карте.			К39, К40, К41, К42, К43, К44, К45.		
--	--	--	--	--	------------------------	--	--	------------------------------------	--	--